**Nr………….. /Data ………………………………**

**REGULAMENT OFICIAL AL CAMPANIEI PROMOTIONALE**

**“ Pachet PROMO 10% discount”**

***Campanie promotionala pentru clientii companiei CCPPM PLANTAVOREL SA***

***Perioada campaniei: 15 noiembrie 2016–15 februarie 2017***

**ARTICOLUL 1. ORGANIZATORUL CAMPANIEI PROMOTIONALE**

1. Campania promotionala ***“ Pachet PROMO 10% discount”*** (denumita in continuare “Campania”) este organizata de catre Centrul de Cercetare si Prelucrare a Plantelor Medicinale PLANTAVOREL S.A., cu sediul in Str Cuza Voda, nr 46, Piatra Neamt, jud Neamt, CP 610019, inregistrata la registrul Comertului Neamt sub nr J/27/1722/1991, CUI: 2047484, capital social 582.890 Ron, reprezentata prin doamna dr.ing. Elena Ionescu in calitate de Director General denumita in continuare “Organizatorul”.
2. Decizia de derulare a Campaniei conform regulilor din prezentul regulament, (denumit in continuare “Regulament oficial”) este finala si obligatorie pentru participanti. Regulamentul oficial este intocmit si va fi facut public conform legislatiei aplicabile in Romania.
3. Organizatorul isi rezerva dreptul de a modifica oricare din conditiile stabilite in prezentul regulament in perioada desfasurarii campaniei, din motive intemeiate, dar nu inainte de a anunta publicul despre aceste modificari.

**ARTICOLUL 2. TEMEIUL LEGAL**

1. Campania este organizata in conformitate cu prevederile Ordonantei Guvernului nr 99/2000 privind comercializarea produselor si serviciilor de piata, republicata in Monitorul Oficial nr 603 din 31.08.2007, cu modificarile ulterioare.

**ARTICOLUL 3. DENUMIRE**

1. Campania promotionala este denumita “**Pachet PROMO 10% discount**”si se aplica la anumite produse din gama de suplimente alimentare PLANTAVOREL.

**ARTICOLUL 4. PERIOADA DE DESFASURARE**

1. Campania va incepe la data de 15.11.2016 si se va incheia la data de 15.02.2017.

**ARTICOLUL 5. DREPTUL DE PARTICIPARE**

1. Campania este adresata tuturor persoanelor fizice sau juridice care au implinit 18 ani pana la data inceperii Campaniei si care achizitioneaza unul sau mai multe produse ce fac obiectul acestei promotii in perioada mentionata.

**ARTICOLUL 6. PRODUSE PARTICIPANTE**

1. Obiectul campaniei il reprezinta pachetele tip formate din 3 produse PLANTAVOREL din gama de suplimente alimentare comercializate de companie conform Anexei 1.
2. Pachetele participante la campanie sunt: pachet tip IMUNITATE,pachet tip DIABETsi pachet tip DIGESTIV.
3. Promotia este valabila in limita stocului disponibil conform strategiei de marketing a companiei organizatoare.

**ARTICOLUL 7. MODUL DE DESFASURARE**

(1) La achizitionarea fiecarui pachet aflat in campanie, clientul primeste o reducere de 10% de la pretul de lista al pachetului

**ARTICOLUL 8. MODALITATEA DE IDENTIFICARE si CUMPARARE**

1. O persoana fizica sau juridica poate achizitiona mai multe produse ce fac obiectul acestei promotii, daca produsele indeplinesc conditiile din regulamentul acestei promotii.
2. Campania este semnalizata pe pachet printr-o bulina de culoare rosie scrisa cu litere albe “Pachet promotional IMUNITATE “, Pachet promotional DIABET “, Pachet promotional DIGESTIV “.

**ARTICOLUL 9. RESPONSABILITATE**

1. Organizatorul Campaniei nu isi asuma raspunderea, incluzand, dar fara a se limita la urmatoarele:
	1. Deteriorarea etichetelor campaniei;
	2. Organizatorul isi rezerva dreptul de a verifica si monitoriza modul in care se desfasoara campania;
	3. Organizatorul isi rezerva dreptul de a exclude definitiv orice participant in campanie care prin comportamentul fraudulos, afecteaza bunul mers al campaniei sau imaginea campaniei.
2. Orice modificare a regulilor de participare la Campanie, a modului de desfasurare a acesteia, a perioadei de valabilitate a acesteia, vor fi anuntate Public de catre Organizator, pe site-ul companiei.

**ARTICOLUL 10. INCETAREA CAMPANIEI**

1. Prezenta Campanie poate inceta in cazul aparitiei unui eveniment ce constituie forta majora\*, inclusiv in cazul imposibilitatii Organizatorului, din motive independente de vointa sa, de a o continua.
2. ) Daca o situatie de forta majora, inclusiv imposibilitatea Organizatorului din motive independente de vointa sa, impiedica sau intarzie total sau partial executarea prevederilor Regulamentului Oficial si continuarea Campaniei, Organizatorul va fi exonerat de raspunderea privind indeplinirea obligatiilor sale pentru perioada in care aceasta indeplinire va fi impiedicata sau intarziata. Organizatorul, daca invoca forta majora, este obligat sa comunice participantilor la Campanie, in termen de 5 zile lucratoare de la aparitia cazului de forta majora, existent acestuia.

\*Forta Majora, convenita ca fiind evenimentul imprevizibil si de neinlaturat, petrecut dupa intrarea in vigoare a prezentului Regulament Oficial si care impiedica partea sau partile sa-si indeplineasca , total sau partial obligatiile, exonereaza de raspundere partea care o invoca, pe durata de existenta a cazului de Forta Majora, daca acesta este confirmat de Camera de Comert si Industrie a Romaniei.

**ARTICOLUL 11. LITIGII**

1. Eventualele litigii aparute intre Organizator si Participantii la prezenta Campanie se vor rezolva pe cale amiabila sau, in cazul in care aceasta nu va fi posibila, litigiile vor fi solutionate de instantele judecatoresti competente din Romania.

**ARTICOLUL 12. REGULAMENTUL OFICIAL**

1. Prin participarea la aceasta Campanie, participantii sunt de acord sa respecte si sa se conformeze tuturor prevederilor, termenilor si conditiilor prezentului Regulament Oficial. Regulamentul de participare/desfasurare al Campaniei este disponibil in mod gratuit oricarui solicitant, pe toata durata promotiei la sediul companiei si pe site-ul www.plantavorel.ro.
2. Organizatorul isi rezerva dreptul de a modifica sau schimba prezentul Regulament Oficial, urmand ca astfel de modificari sa fie facute publice cu cel putin 24 de ore inaintea intrarii in vigoare.
3. Prezentul Regulament Oficial a fost redactat cu respectarea prevederilor Ordonantei de Guvern nr 99/2000 privind comercializarea produselor si serviciilor de piata, republicata in Monitorul Oficial nr 603 din 31.08.2007, cu modificarile ulterioare.

DIRECTOR GENERAL

Dr.Ing. Elena Ionescu

ANEXA 1

Lista pachetelor participante la promotie si structura lor:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tip pachet PROMO** | **Nr flacoane pachet** | **Structura pachet** | **Pret pachet (fara TVA)** | **Pret pachet PROMO**  **10% DISCOUNT****(fara TVA)** |
| **Pachet IMUNITATE** | **3** | **GRIPEC 40 tb +VOSEPTOL 40 tb + EXPECTORANTE 40 tb** (stimularea rezistentei organismului si calmarea afectiunilor sistemului respirator superior specific anotimpului rece) | **~~44.9~~** | **40.41** |
| **Pachet DIABET** | **3** | **TOPINAMBUR 40 tb + RETINOFORT 40 tb + NORMODIAB 50 tb**(normalizarea functiilor metabolice, echilibrarea diabetului) | **~~50.7~~** | **45.63** |
| **Pachet DIGESTIV** | **3** | **GASTROVIT 40 tb + NORMOPONDEROL 40 tb + HEPATOBIL 40 tb**(normalizarea greutatii, stimulare biliara, calmarea spasmelor si a durerilor gastrice) | **~~44.9~~** | **40.41** |